



ARIMAN

Mermer Makinaları



Teknolojinin Güvenle İşbirliği...

www.arimanmakina.com

Ankara merkezli bir firma olan Arıman Makina, mermer ve inşaat ekipmanları konusunda faaliyet göstermek üzere 2001 yılında kurulmuştur.

Kuruluşundan itibaren uzman kadrosunun getirdiği avantajla sektörde üretimi destekleyecek makine ve ekipmanları, gerek ithalat gerekse imalat yoluyla sektörün hizmetine sunmaktadır.

Arıman Makina üretimini yaptığı makinaların servis ve bakım hizmetlerini de kendi bünyesinde gerçekleştirmektedir. Bunlara ilaveten üretimi destekleyecek yedek parça ve yardımcı malzemelerin temini, danışmanlık ve uygun ocak yeri seçimi gibi hizmetleride sektöre sunmaktadır.

Firma üretime başladığı tarihten itibaren üretim kalitesini sürekli yükselterek, 2009 yılında ISO 9001:2008 belgesini almıştır. 2011 yılından itibaren de CE belgeli ürün üretimine devam etmektedir.

ISO 9001 : 2008 

KÖPRÜLÜ KESME MAKİNASI

Single Column Diamondwire Machine

- ✓ Düşük elektrik tüketimi
- ✓ Kontaktör yanması yok
- ✓ Otomatik kesim sonlandırma
- ✓ Yavaş kesim başlangıcı
- ✓ Motor devrini ayarlayabilme

30 m²/s
Muğla
Beyazı

- ✓ Low electric consumption
- ✓ No contactor burn
- ✓ Automatic cutting termination
- ✓ Slow cut starting
- ✓ Able to adjust the speed of motor



Hidrolik
Ayakla
Pozisyonlandırma

25 cm
Left-Right
Movement

75 kw / 100 HP

Üsten Kesim Kasnakları
Upper Cut
Pulley

Opsiyonel Hidrolik
Piston
Hydraulic Piston

2 İKİ İNVERTORLÜ
DOUBLE INVERTER

PLC - inverter Combination

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Açısı / Working angle	180 derece
Ana Kasnak Çapı / Wheel diameter	800 – 1000 mm
Ana Elektrik Motoru / Main Motor	75 kw 50 hz 1000 devir / Dk
Makina Hareketi / Movement Capacity Wheel Positioning	2 Adet hız kontrol cihazı kombinasyonu ile kremiyer sistemi
Ana Kasnak Pozisyonlandırılması / Porihommy	Elektrik motoru ve redüktör sistemi / Gear box
Tel Çevirme Uzunluğu / Capacity	110-130 m
1. KESİM / ALT KESİM	
KESİM ALANI / Cutting Area	17,8*9 = 160,2 m ²
KESİM SÜRESİ / Cutting Time	7,2 saat / hour
SAATTE KESİLEN ALAN / Speed	160,2/7,2 = 22,2 m ² /saat / m ² /h
AMPER	125 A
2.KESİM / YAN KESİM	
KESİM ALANI / Cutting are	8*4,2 = 33,6 m ²
KESİM SÜRESİ / Cutting time	1,17 saat / hour
SAATTE KESİLEN ALAN / Speed	33,6 m ² /1,17 Saat: 28,7 m ² /saat / m ² /h
AMPER	125 A

arm smart 75

**Titreşimi En Aza İndiren
Ana Motora Bağlı
Yardımcı Kasnaklar
Pulley**



**Patinajı Önleyen
Dişli Teker ve Ray
Sistemi
Toothed Gear**

- ✓ Tel kopmalarını ve kasnak lastiği sarfiyatını %20 – 30 oranında azaltır.
- ✓ Kaymayı önleyen dişli teker ve ray sistemi vardır.
- ✓ Yatay kesimde çukur yapmaz, topuk bırakmaz.

- ✓ 55 Kw (75 hp) Elektrik Motorlu Makina ile Kesim Hızı
23 m² /saat Muğla Beyazı
18 m² /saat Traverten
13 m² /saat Bej.

- ✓ 75 Kw (100 hp) Elektrik motorlu Makine ile Kesim Hızı
✓ 30 m² / saat Muğla Beyazı
✓ 27 m² / Saat Traverten
✓ 20 m² / saat bej

- ✓ Machine is fully automatic.
- ✓ Tension on the diamond wire is controlled by means of smart inverter.
- ✓ The Machine stops backward movement automatically when tension reaches the maximum force.
- ✓ Therefore prevents steel rope breakage under normal conditions.
- ✓ Machine also stops backward movement at the end of the rail.
- ✓ So the machine do not fall out of rails.

DIAMOND WIRE CUTTING MACHINE SMART 75

TEKNİK ÖZELLİKLER	
1- Çalışma Açısı	360 derece her konumda kesim yapar.
2 - Kasnak Ayarı	Sağa ve sola doğru 40 cm hareket kabiliyeti
3 - Elektrik Motoru	55 Kw 50 Hz 1000d/dk
4 - Yürüyüş	Hız kontrol cihazı + PLC
5 - Kasnak 360° Dönüşü	Elektrik motoru redüktör hareketi
6 - Kasnak Sağa Sola hareketi	Elektrik motoru redüktör hareketi
7 - Kesim Hızı	18-20 m/ saat muğla beyazı 10 – 14 m / saat bej
8 - Tel Çevirme Uzunluğu	100 – 130 mt
9 - Kasnak Çapı	800 mm
10 - Ray uzunluğu	3 mt 2 ad
11 - Yürüyüş Sistemi	Arkadan çekişli kaymayı önleyen dişli ve ray sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
1 - Positioning Angle	360 degree
2 - Main Wheel Adjustment	40 cm left and right mobility
3 - Main Electric Motor	55 kw 50 hz 1000 rpm / min.
4 - Backward&Forward Movement	Speed control drive with PLC
5 - Main Wheel Positioning	By electric motor and gearbox combination
6 - Main Wheel Left-Right Movement	Electric motor and gearbox combination
7 - Cuttin Speed	18-20 sqm/h Muğla White 12-16 sqm/h Travertine 10-12 sqm/h Beige
8 - Length of Diamond Wire	100 – 130 m
9 - Wheel Diameter	800 mm
10 - Rail Length	3mt 2pcs
11 - Backward Movement	By toothed gears on rail

KÖPRÜLÜ KESME MAKİNASI

Single Column Diamondwire Machine

arm
smart 75

- ✓ 55 kw (75 HP) Elektrik Motorlu Makine ile Kesim Hızı
- ✓ 24m² / saat - Muğla Beyazı
- ✓ 19m² / saat - Traverten
- ✓ 16m² / saat - Emperador
- ✓ 14m² / saat - Bej



Hidrolik Ayakla Pozisyonlandırma Hydraulic Pistons

Üstten Kesim Kasnakları Upper Cut Pulley

25 cm Left-Right Movement

Opsiyonel Hidrolik Piston Hydraulic Piston

- ✓ Kolay Kurulum
- ✓ Rayın çamur içinde kalması yüzünden makine durmaz.
- ✓ İster taban kesim (alt kesim), ister yan kesim (dik kesim) yapma kolaylığı.
- ✓ İstenilen açıda, sağ tarafta yada sol tarafta dik kesim yapabilme imkanı.
- ✓ Makine aynanın üzerine kurularak üzerinde durduğu aynayı kesebilir.
- ✓ Kesim yapılırken yanında kimsenin durmasına gerek yoktur. Kesim bitince yürüyüşü durur ve elmas telin belli bir süre sonra gerilimi alınarak makina durur.
- ✓ Tel kopmalarını ve kasnak lastiği sarfiyatını % 20-30 oranında azaltır.
- ✓ Makinayı kıpırdatmadan kasnağı sağa ve sola 25cm açılandırabilme özelliğine sahiptir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Açısı	180 derece
Ana Kasnak Çapı	800 – 1000 mm
Ana Elektrik Motoru	55 kw 50 hz 1000 devir / Dk
Makina Hareketi	PLC ve hız kontrol cihazı kombinasyonu ile kremiyer sistemi
Ana Kasnak Pozisyonlandırılması	Elektrik motoru ve redüktör sistemi
Kesme Hızı	14 m ² - 24 m ² / saat - / m ² /h
Tel Çevirme Uzunluğu	110-120 m

AROCK Mobilize Tekerlekli Hidrolik Delici - Motodrill

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Sistem Ana Motoru	70 HP Dizel
Delme Elektrik Motoru	15,5 Kw 1500 d/dk
Yürüyüş Hızı	3 km/saat Hidromotorlar ile
Yürüyüş Çekiş Gücü	Üç tekerden hidromotorlar ile
Rotasyon Motoru	400 cc Hidrolik Motor
Delme Hareket Motoru	50 cc Hidrolik Motor
Delme Yönü	Dikey, yatayda, sağa ve sola, her türlü açıda

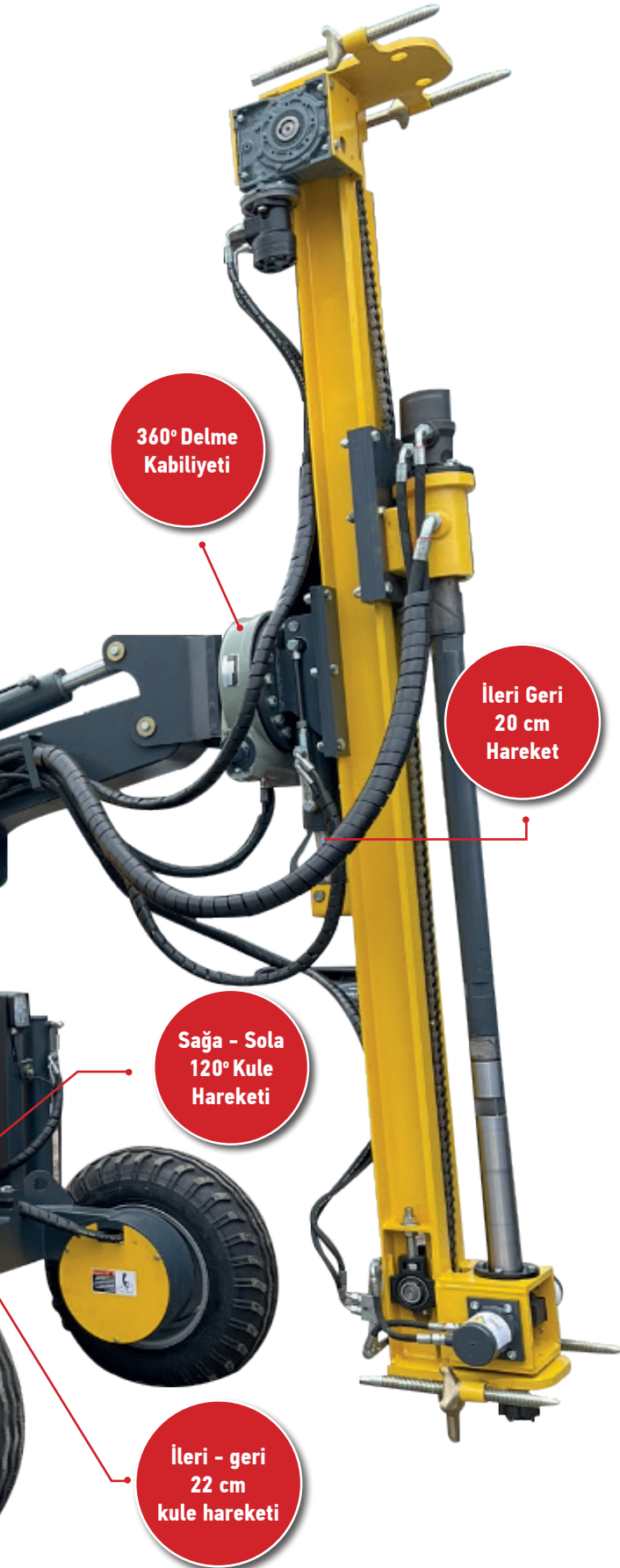
- ✓ 45 Kw 13 Bar 5,2 m³ bağımsız Hava Kompresörü
- ✓ Sağa Sola, Öne Arkaya Kule Hareketi
- ✓ 3 Tekerden Çekiş
- ✓ 4 Silindirli 70 hp Dizel Motor
- ✓ Hidrolik Boru Kelepçesi
- ✓ Dikey - Yatay - Eğimli Delik Delme Kabiliyeti
- ✓ 4 Adet Hidrolik Ayak Yardımıyla Sabitleme
- ✓ 9 Dakika Delme Hızı/ 2 Metre Boru için

Delici gövde yatayda bir cer yardımıyla döndürülerek sağa yada sola pozisyonlandırılabilir.

Delme borularını kendi üzerinde taşıyacak şekildedir. İstenirse delme sırasında kullanılacak havayı üretecek kompresör elektrikli olarak da delici üzerine yerleştirilebilir. Kullanılacak kompresöre bağlı olarak 8-12 bar arasında delik deler. Hava tüketimi 2,4m³/dk - 4m³/dk arasında değişir. Delme hızı delinecek taş cinsine ve delme basıncına bağlı olarak 9dk/boru ila 16dk/boru arasında değişebilir.



AROCK Mobile Hydraulic Tyre Driller Motodrill



TECHNICAL SPECIFICATIONS

System Main Motor	70 HP Diesel Engine
Drilling Electric Motor	15,5 Kw 1500 Rpm
Movement Speed	3 km/hr By Hydraulic Motors
Movement Force	By Hydraulic Motors With Three Wheel
Rotation Motor	400 cc Hydraulic Motor
Drilling Movement Motor	50 cc Hydraulic Motor
Drilling Capacity	Vertical, Horizontal, Left and Right From Every Angle
Air Compressor	4,5 kw 13 Bar 5.2 m ³ / min

The Driller can move by using the diesel engine connection hydraulic pump at 3 km/hr speed the wheel hydraulics. After movement, during the hole drilling, the machine is fixed by hydraulic pistons from each side and made fixed position. The Drilling could be done by diesel engine or electric motor together.

Main bom can drill right or left position by using CER to operate positioning at horizontal drilling.

Vertical drilling could be made by any angle. Driller tubes can be carried by the machine. It is suitable to be placed the drilling or compressor as a diesel or electrical powered on the machine. Depends on the compressor can drill with a 8-12 bar drill power.

Air consumption can change between 2,4m³/min - 4m³/min The drilling speed can change between 9 min/tube - 16 min/tube according to the drilling power and drilled stone type.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Sistem Ana Motoru	70 HP Dizel
Delme Elektrik Motoru	15,5 Kw 1500 d/dk
Yürüyüş Hızı	3 km/saat Hidromotorlar ile verediktör grubu
Yürüyüş Çekiş Gücü	Palet üzerinde 2 hidromotor ile
Rotasyon Motoru	400 cc
Delme Hareket Motoru	50 cc
Delme Yönü	Dikey, yatayda, sağa ve sola, her türlü açıda

- ✓ 45 Kw 13 Bar 5,2 m³ bağımsız Hava Kompresörü
- ✓ Sağa Sola, Öne Arkaya Kule Hareketi
- ✓ Paletli yürüyüş
- ✓ 4 Silindirli 70 hp Dizel Motor
- ✓ Hidrolik Boru Kelepçesi
- ✓ Dikey - Yatay - Eğimli Delik Delme Kabiliyeti
- ✓ 4 Adet Hidrolik Ayak Yardımıyla Sabitleme
- ✓ 9-12 Dakika Delme Hızı/ 2 Metre Boru için

Delici gövde yatayda bir cer yardımıyla döndürülerek sağa yada sola pozisyonlandırılabilir.

Delme borularını kendi üzerinde taşıyacak şekildedir. Delme sırasında kullanılacak havayı üretecek kompresör elektrikli olarak da delici üzerine yerleştirilmiştir. Kullanılacak kompresöre bağlı olarak 8-12 bar arasında delik delebilir. Hava tüketimi 3m³/dk - 5m³/dk arasında değişir. Delme hızı delinecek taş cinsine ve delme basıncına bağlı olarak 9dk/boru ila 16dk/boru arasında değişebilir.



AROCK MOBILE HYDRAULIC PALETTE DRILLER

Motodrill

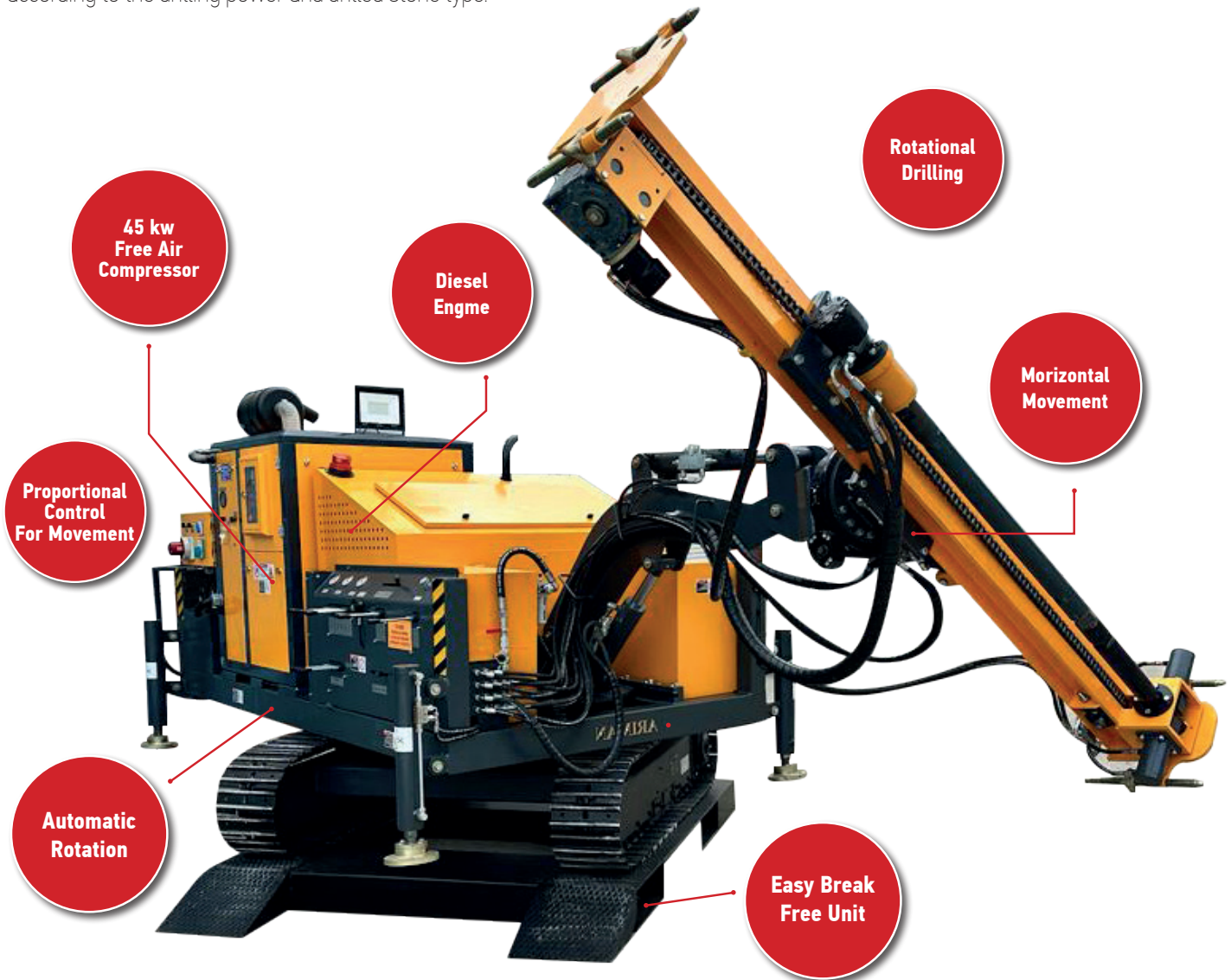
TECHNICAL SPECIFICATIONS	
System Main Motor	70 HP Diesel Engine
Drilling Electric Motor	15,5 Kw 1500 Rpm
Movement Speed	3 km/hr By Hydrolic Motors and gears
Movement Force	By Hydrolic Motors With Two Pallets
Rotation Motor	400 cc
Drilling Movement Motor	50 cc
Drilling Capacity	Vertical, Horizontal, Left and Right From Every Angle
Air Compressor	45 kw 13 Bar 5.2 m ³ / min

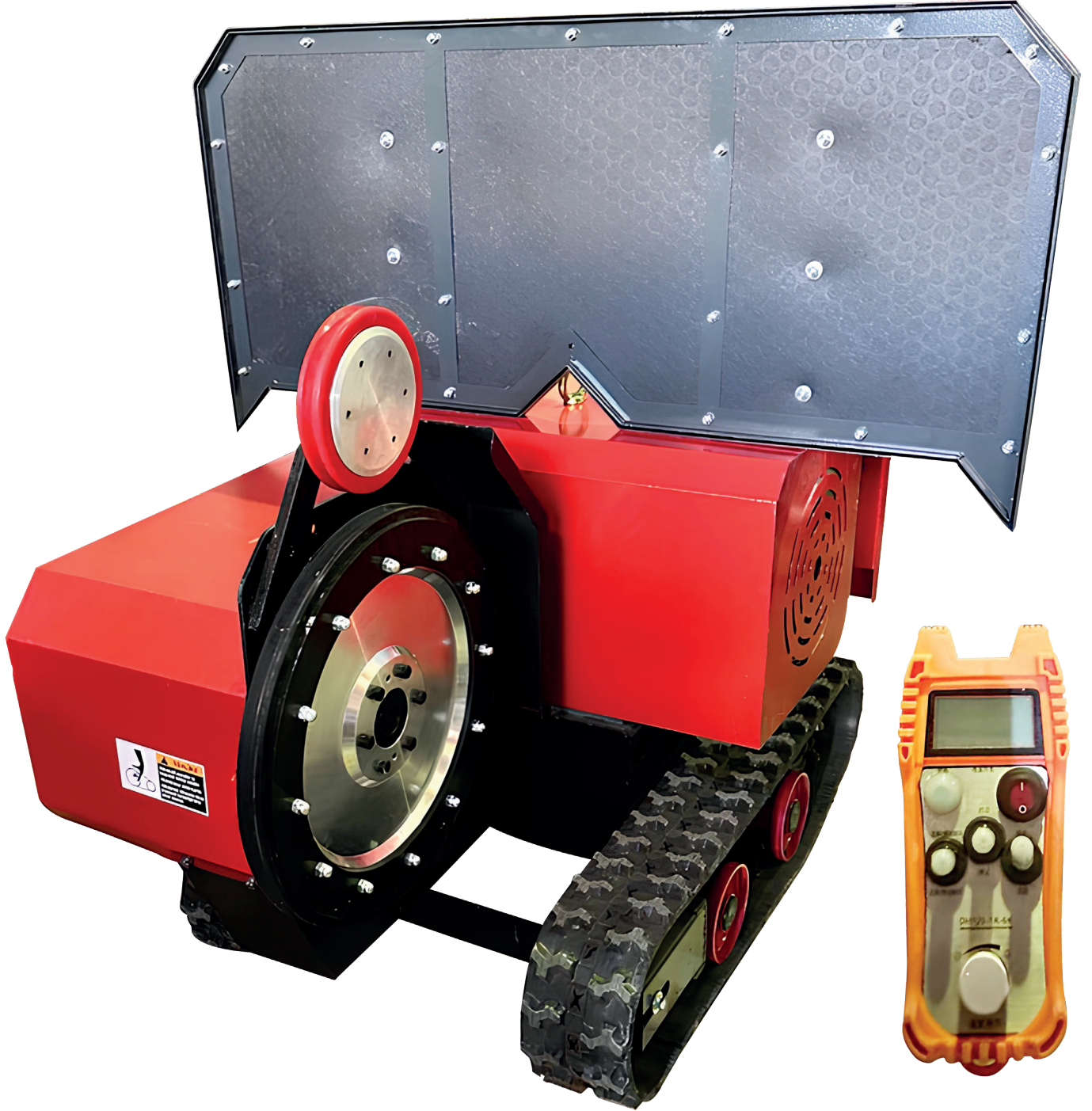
The Driller can move by using the diesel engine connection hydrolic pump at 3 km/hr speed the pallet hydrolics. After movement, during the hole drilling, the machine is fixed by hydrolic pistons from each side and made fixed position. The Drilling could be done by diesel engine or electric motor both.

Main bom can drill right or left position by using CER to operate positioning at horizontal drilling.

Vertical drilling could be made by any angle. Driller tubes can be carried by the machine. It is suitable to be placed the drilling or compressor as a diesel or electrical powered on the machine. Depends on the compressor can drill with a 8-12 bar drill power.

Air consumption can change between 3m³/min - 5m³/min The drilling speed can change between 9 min/tube - 16 min/tube according to the drilling power and drilled stone type.





TEKNİK ÖZELLİKLER

Ara Motor	22 kw, 50Hz, 1500
Kesme Hızı	5,9 - Marol Stone
Kesme Hızı	7-11 m/h Traverten Makinaya Bağlı Olarak

Makina batarya ile kontrol edilebilen palet sistemi ile uzaktan kablosuz kumanda ile yürümektedir. Kesim Sırasında elektrik ihtiyacı var. Otomatik şarj oluyor. Makinayı kesim sırası bir işten diğer işe pozisyonlandırmak çok kolay.

HELEZON / TEL DEPOLAMA MAKİNESİ

Helezon / Wire Storage Machine

Raysız Kesim Makinası



- ✓ Makina 30 kw elektrik motoru ile dizayn edilerek enerji, tasarrufu sağlanmıştır. Yüksek kalkış torkuna sahiptir.
- ✓ Kesici elmas tel kılavuz kasnakları arasında açılarak 70-75 m depolama yapılabilmektedir.
- ✓ Kesim sırasında başında beklemeye gerek yoktur. Kesim süresi boyunca makinayı durdurup tel kısaltma yeniden başlatma gibi bir durum söz konusu değildir.
- ✓ Makina bütün özelliklerini uzaktan kumandası üzerinden kontrol etmek mümkündür.
- ✓ The machine was designed with a 30 kW electric motor, thus saving energy. It has high starting torque.
- ✓ The cutter can be opened between the diamond wire guide pulleys and stored for 70-75 m.
- ✓ There is no need to stand by during cutting. It is not possible to stop the machine and restart the wire shortening during the cutting period.
- ✓ It is possible to control all the features of the machine via its remote control.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ANA MOTOR REDÜKTÖR	30 kw, 50Hz, 1500 D/dk
ANA MOTOR İNVERTÖRÜ	45 kw Ağır Hizmet
KASNAK HAREKET MOTORU + REDÜKTÖR	0,75 kw 50 Hz, 1500 D/dk
ANA KASNAK	800 mm
DEPOLAMA KASNAKLARI	250 mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS

MAIN MOTOR + REDUCER	30 kw, 50Hz, 1500 D/dk
MAIN INVERTER	45 kw Heavyduty
PULLEY MOVEMENT MOTOR + REDUCER	0,75 kw 50 Hz, 1500 D/dk
MAIN WHELL	800 mm
STORAGE PUILLEYS	250 mm



YÜRÜYÜŞLÜ ARM - Y 25 -30

25-30 Hp Elektrik Motoru
Açılı Kesim Yapabilme Özelliği

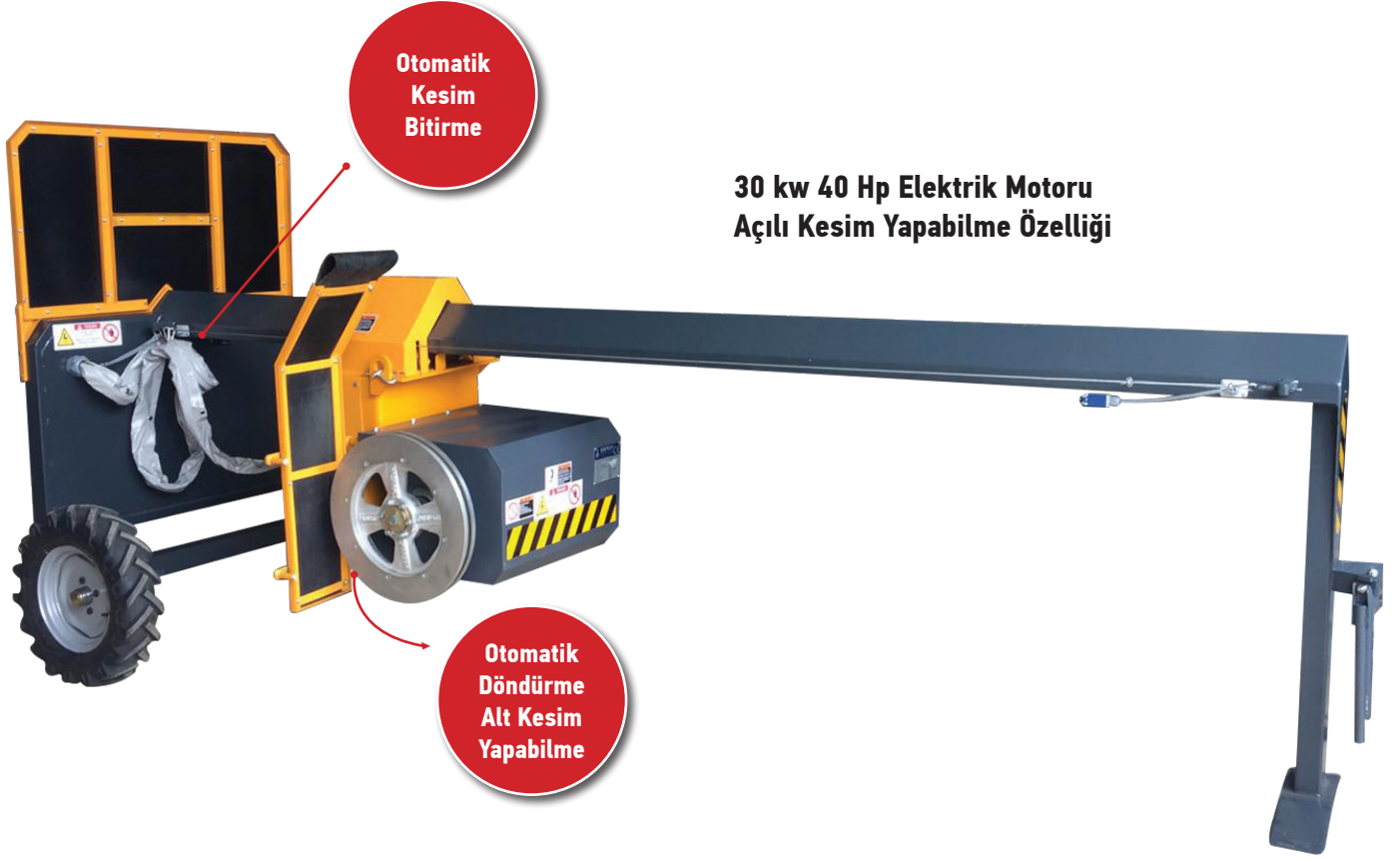
YÜRÜYÜŞLÜ SAYALAMA MAKİNASI

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Elektrik motoru	22 Kw (30 Hp), 380 v, 50Hz
Kasnak Çapı	500 mm
Yürüyüş	Ampermetre
Motor Kalkışı	Direk Kalkış
Motor Hareketi	İki yönlü (İleri geri dönüş)
Yürüyüş Sistemi	Kremayer
Kasnak Açılıdırma	Yapılabilir, manuel
Tel Çevirme Kapasitesi	35-40 mt
Tel çevirme Hızı	6-9 m ² /saat
Ray Uzunluğu	3 mt
Makine Ağırlığı	440 kg

AUTOMATIC SQUARRING MACHINE

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Electric Motor	22 Kw (30 Hp), 380v, 50 Hz,
Whell Diameter	500 mm
Movement	Amphermeter
Motor Control	Direct Start
Motor Movement	Double-Acting Forward-Backward
Movement System	Chain feeding / Rackgear
Whell Angle	Adjustable, manuel
Diamond Wire Capacity	35-40 mt
Wire Speed	6-9 sqm/h
Rail Length	3 mt
Machine Weight	440 kg

MONOSAY OTOMATİK YARMA MAKİNASI



30 kw 40 Hp Elektrik Motoru
Açılı Kesim Yapabilme Özelliği

OTOMATİK YARMA MAKİNASI

AUTOMATIC CUT TO SHAPE MACHINE

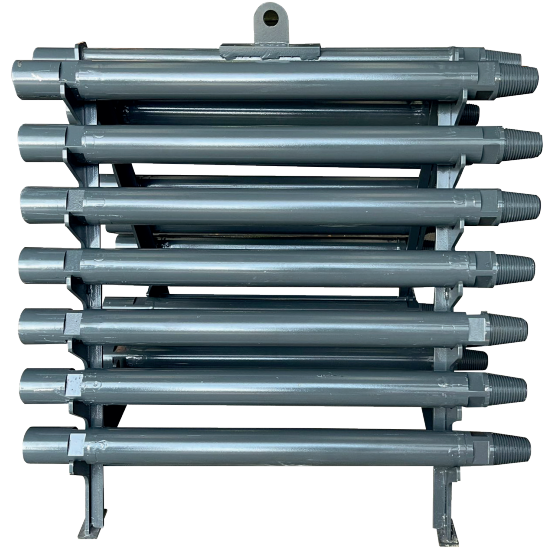
TEKNİK ÖZELLİKLER	
Elektrik motoru	30 Kw (40 Hp), 380 v, 50Hz
Kasnak Çapı	500 mm
Yürüyüş	Ampermetre
Motor Kalkışı	Yıldız üçgen
Motor Hareketi	İki yönlü (İleri geri dönüş)
Yürüyüş Sistemi	Kremayer
Kasnak Açılıdırma	Otomatik
Tel Çevirme Kapasitesi	35-40 mt
Tel çevirme Hızı	9-11 m ² /saat
Ray Uzunluğu	4 mt
Makine Ağırlığı	520 kg

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Electric Motor	30 Kw (40 Hp), 380v, 50 Hz,
Whell Diameter	500 mm
Movement	Amphermeter
Motor Control	Star-Delta
Motor Movement	Double-Acting Forward-Backward
Movement System	Rackgear
Whell Angle	Adjustable, automatic
Diamond Wire Capacity	35-40 mt
Wire Speed	9-11 sqm/h
Rail Length	4 mt
Machine Weight	520 kg



- ✓ PRM 80 Tabanca İle Kullanıldığında 6 Bar Basınçta 2,1 m³ / dk Hava Tüketir.

HYDRAULIC - PNEUMATIC DRILLING MACHINE



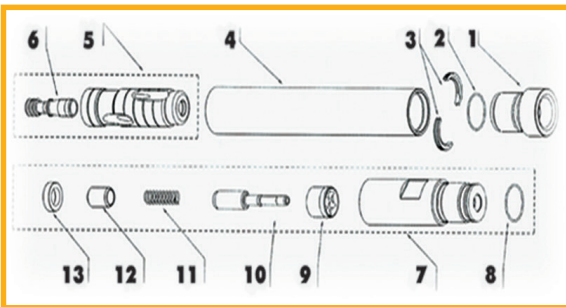
TEKNİK ÖZELLİKLER	
Elektrik Motoru	11 kw, 1500 prm, 380 v, 50 hz
DTH Tabanca	PRM 80
Delici Bit	90mm
Hava Tüketimi	2,1 m ³ /dk (6 bar basınçta)
Rotasyon Motoru	400 cc
Baskı Motoru	50 cc
Delme sistemi	Yatay, dikey yada değişken açılı

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Electric Motor	11 kw, 1500 prm, 380 v, 50 hz
DTH Hammer	PRM 80
Driller Bit	90 mm
Air Consumption	2,1 m ³ /min (at 6 bar)
Rotation Motor	400 cc
Pressing Motor	50 cc
Drilling	Horizontal, Vertical, Any Angle

SONDAJ TABANCASI

Genel Bilgi

- ✓ 6 bar basınç altında 2.1 m³/dk hava tüketimi.
- ✓ Yüksek delme hızı
- ✓ Parça sayısının düşük olması nedeniyle arıza olasılığı düşüktür ve bakım kolaylığı sağlar.
- ✓ Yüksek hava tüketimi gerektirmemesi enerji maliyetini en aza indirir.

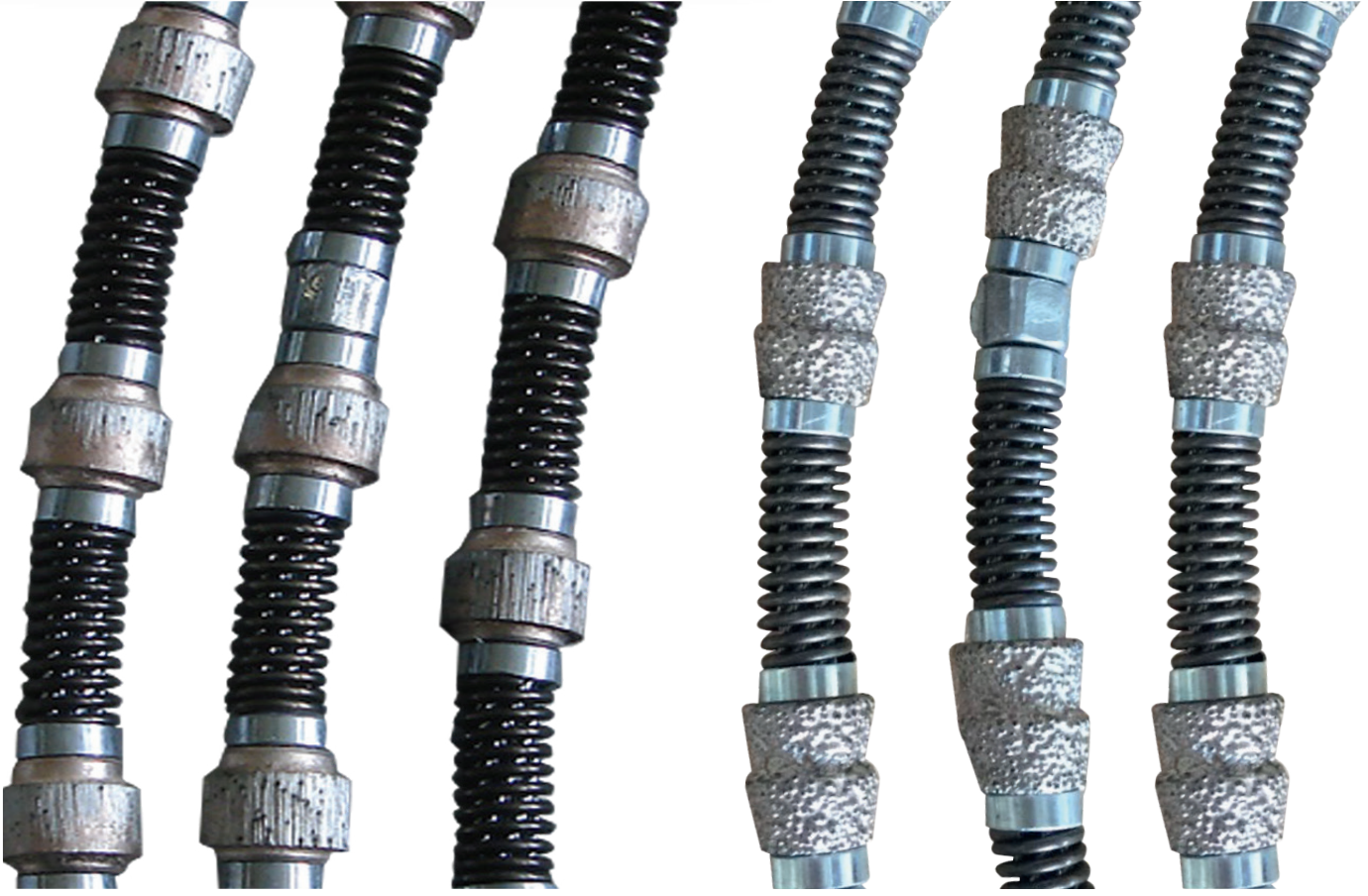


PERMON VKP 80*

1	Shank	1	Shank
2	O-ring	2	O-ring
3	Yarımay Sekman	3	Split ring
4	Silindir	4	Cylinder
5	Piston	5	Piston
6	Piston Valfi	6	Piston Valve
7	Arka Başlık	7	Backhead Assembly
8	O-ring	8	O-ring
9	Valf	9	Plug
10	Valf Borusu	10	Valve Pipe
11	Yay	11	Spring
12	Valf	12	Check Valve
13	Valf Keçesi	13	Check Valve Seal

SİNERİZE VE VAKUM ELMAS TEL

Sintered Diamond Wire / Vacuum Brazed Diamond Wire



ARM Akıllı Tel Kesme 75 HP Elektrik Motorlu Makine ile elde edilen hızdır. Değişik özelliklerdeki taşlara göre elmas tel üretmek mümkündür. Ayrıca mono tel, şekillendirme makineleri, çok telli makineler ve granit içinde tel üretimimiz vardır.

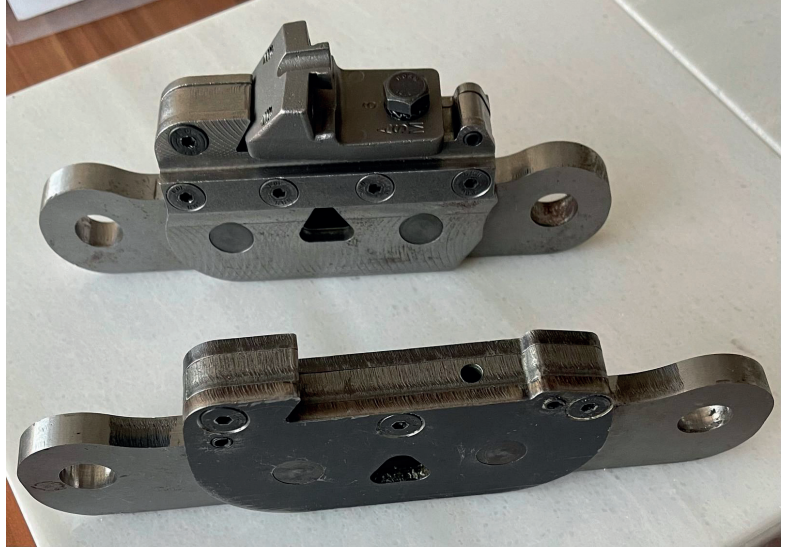
It is possible to produce special diamond wire for different properties. Besides this, it can be produced for monowire, multiwire shaping machines and granite.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Markası	Aria Diamond
Kesme Hızı	10-20 m ² /h Bej Makinaya Bağlı olarak
Tel Ömrü	40 m ² /m Bej
Kesme Hızı	16-28 m/h Traverten Makinaya Bağlı Olarak
Tel Ömrü	50 m ² Traverten

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Brand	Aria Diamond
Cutting Speed	10-20 m ² /m Depends on Machine
Tool Life	40 m ² /m
Cutting Speed	16-28 m ² /h Depends on Machine
Tool Life	50 m ² /m



KOLLU KESİCİ YEDEKLERİ - CHAIN SAW SPARES

KARE VE YILDIZ ELMAS



WIDIA

PAC ELMASLAR

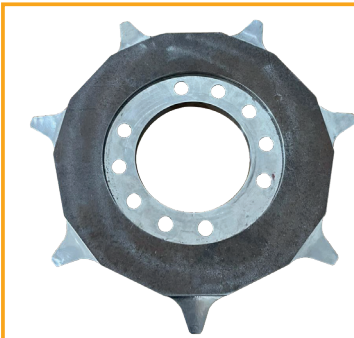


PDC CUTTERS

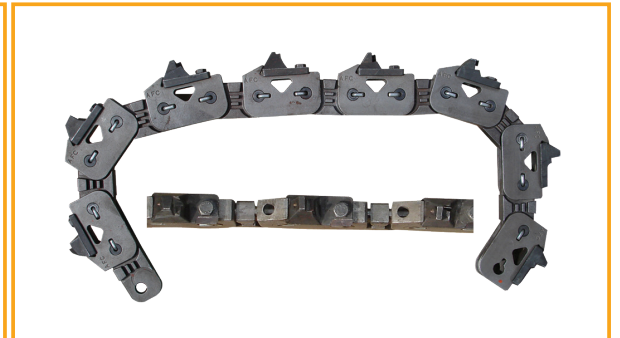
BAĞLANTI PABUÇLARI



TOOL HOLDER



ANA DÖNDÜRME DİŞLİSİ / MAIN ROTATION DISC



BAKLA VE PABUCLAR / MALE FEMALE CHAIN CONNECTION



Çelik Halat - Steel Rope



Düz, Konik, 1 mt - 1,75mt - 2 mt
RD50-API Regular Drilling Tubes

SU YASTIĞI / BLOK AYIRMA SACI - STEEL PILLOW HYDROBAG



- ✓ Mermer bloklarını ayırmada kullanılır.
- ✓ 1x1 m ebatlarında iki sacın özel bir teknikle birbirine yapıştırılmasıyla oluşturulmuştur.

- ✓ Yaklaşık 200 hp basınçta suyun içerisine basılması sonucunda yaklaşık 20-30 cm genişliğinde şişerek sac balon şeklini alır ve devrilmek istenen kaya kütlelerinin ana kayadan ayrılmasını sağlar.

Y 20* DELİCİ TABANCA HAND DRILL



- 6 bar basınçta 1,5 m³/dk hava tüketimi.
- 1.5 m³ min. Air Consumption at 6 bar
- Ağırlık 18 kg.
- Werght 18 kg.

BASINÇLI YIKAMA MAKİNASI 220 BAR



- Mermer Bloklarını Ayırmada Kullanılır.
- 3 Adet 7'şer Metre Hortumları İle Beraber Verilir.
- Mermer Bloklarının Temizlenmesinde Kullanılabilir.

ALYMINIUM WHEELS

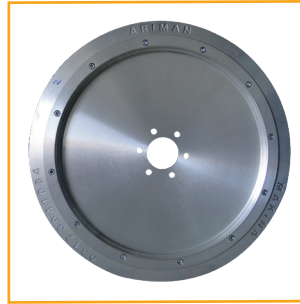
COMPOSITE WHEELS



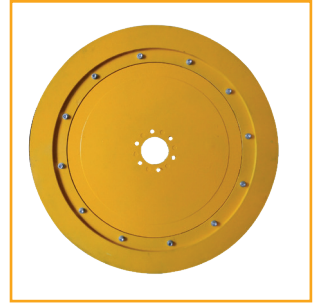
Alüminyum Kasnak
Kollu 40'Lik, 50'Lik, 80'Lik,
1000'Lik



Alüminyum Kasnak
Desenli 80'Lik



Alüminyum Kasnak
40cm, 50cm, 60cm, 70cm,
80cm, 100cm



Alaşımlı Kasnak
50cm, 80cm



-80, 70, 50, 40 cm daire şeklinde
-3x5, 4x5 şerit şeklinde
-V tipi, Y tipi şerit şeklinde
-Şerit şeklinde imalatlarımız bulunmaktadır.

Rubbers



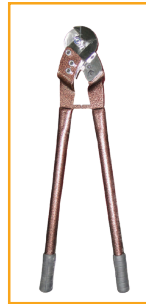
Tel Dizme Malzemeleri
Wire Accessories



DTH BIT



İntegral
Matkap
İntegral Drills



Halat
Makası
Shearer



Halat
Presi
Presser

- Çelik Halat / Steel rope
- Kasnak / Wheel
- Makas / Shearer
- Pres / Hand Press
- Yedek Parça / Accessories

- İntegral Matkaplar / Integral Drill Steel
- Hidrolik Hortumlar / Hydraulic Hoses
- Delici Tabanca Uçları / DTH Bits-DTM Hammers
- Su Yastığı / Steel Bag
- Kasnak Lastiği / Wheel Rubber
- Kollu Kesici Yedekleri / Chainsaw Spares

ÇÖZÜM ORTAKLARIMIZ

Çelik Halat / Steel Rope

EURO COMPACT

Çelik Halat / Steel Rope

POWER PLUS

Sondaj Tabancası / DTH

PRM

Sinterize Elmas Tel / Diamond Wire

aria
DIAMOND

İntegral Matkap / Drill Steel

Atlas Copco

Delici Tabanca / Hand Drill

Y20



ARIMAN

Mermer Makinaları

Teknolojinin Güvenle İşbirliği...

ARIMAN MAKİNA, İMALAT, TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez: İvedik Org. San. Böl. Arı San. Sit. 1473 Sk. (Eski 690.Sk.) No:94 06370 Ostim-ANKARA
Tel: (0.312) 394 10 84 Pbx (4 Hat) - Fax: (0.312) 394 10 88

Şube: Ankara Asfaltı Üzeri No:136/A Kocabaş-DENİZLİ
Tel: (0.258) 814 61 94 - Fax: (0.258) 814 55 87

www.arimanmakina.com | ariman@arimanmakina.com